



Maskinkonditionsmätning 2 dagar

- Hur jag kan mäta, analysera, bedöma och åtgärda vibrationerna på den här maskinen?
- Hur kan man mäta och identifiera elmotorfel...och dessutom inse sammanhanget mellan maskinvibrationer, elfel, konstruktion, uppställning, smörjning och tidigare händelser under drift?
- När ska en balansering ske och när är det aktuellt att göra en uppriktning av drivsystemet?

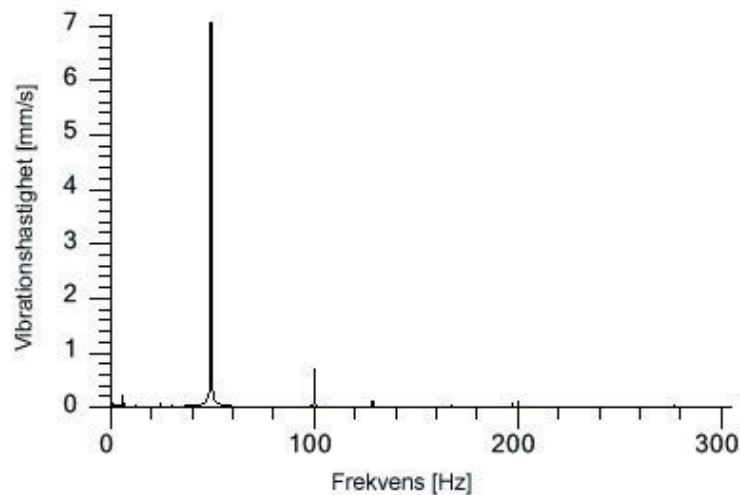
Genom att utnyttja denna kunskap kan du
reducera driftavbrott och reparationer.



Ett kostnadseffektivt underhållsarbete bedrivs genom att aktivt kontrollera maskinernas tillstånd. Detta kan utföras på ett flertal olika sätt, varav vibrationsmätningar är det arbetssätt som visar sig ge den mest utförliga informationen om maskinen. Olika typer av fel ger ifrån sig vibrationer med olika egenskaper. Genom att studera vibrationerna är det alltså möjligt att dra slutsatser om vilka maskinfel det handlar om.

I grundkursen i maskinkonditionsmätning ligger tyngdpunkten på hur man mäter, analyserar och åtgärdar vibrationer i maskiner. Vi studerar vanliga feltyper, exempelvis obalans, lagerfel, resonans etc. och lär oss hur olika fel åtgärdas. Teori varvas med praktiska övningar i maskinanalys och balansering.

Vi studerar även underhållsarbetets ekonomiska aspekter och lär oss att arbeta på ett ekonomiskt sätt som ökar maskinparkens tillgänglighet.



Frekvensspektrum från vibrationmätning på en pump

Ofta är frekvensspektrat nyckeln till att finna fel och framförallt lösningar!

Syfte: Att skapa förståelse för hur vibrationsmätning kan användas som verktyg för att skapa ökad tillgänglighet i maskinparken samt sänka driftskostnader.

Mål: Deltagarna ska känna till grunderna inom vibrationsteknik och kunna mäta, förstå och åtgärda grundläggande orsaker till skadliga vibrationer.



Vi på Vibrationsteknik arbetar med tillståndsbaserat underhåll och för ökad tillgänglighet och lönsamhet. Detta gör vi inom tre affärsområden: instrument, utbildning och konsultverksamhet.

Företaget har sina rötter från 40 – talet då grundaren Gösta Lindholm arbetade med konditionsmätning av bl.a. turbiner på dåvarande Stal i Finspång. Företagets produkter finns nu hos de flesta av Sveriges processindustrier, kraftindustrier och hos många serviceföretag.

Vibrationsteknik AB har alltid arbetat med underhållsteknik, anpassad till industriell användning inom förebyggande underhåll. En investering i denna typ av utrustning för maskinunderhåll/mätningar av kondition är en lönsam investering, med en för kunden återbetalningstid på 1 – 2 år.

Målet är att industrin skall planera sitt underhåll och med rätt teknik och kunskap kunna bedriva sitt underhåll på en säker nivå där man kan fastställa problem och orsaker långt innan haverier inträffar.

Den senaste utvecklingen inom elektronik ger möjligheter att sprida tekniken till nya kundgrupper som ännu inte arbetar med denna teknik främst av kostnads- skäl som bl.a. till stor del beror på installationskostnader. Det är områden som träindustri, shipping och serviceföretag inom områden som komfortventilation, fläktar, pumpar mm.

DELTAGARE

Underhållspersonal, servicetekniker.

FÖRKUNSKAPER

Erfarenhet av industriell verksamhet.

PLATS och TID

Kursen hålles i Vibrationstekniks lokaler i Linköping. Fråga oss om datum för nästa kurs.

Anmäl Dig på något av följande sätt:

E-post: info@vtab.se

Telefon: 013-16 62 00